## ■パーツフィーダシステムの見積依頼書

Quotation request form for parts feeder system

この見積依頼書のフォームを印刷し、必要事項をご記入のうえ、現物のワークとワーク図を同封して「弊社営業」までご送付ください。 Please print out this request form, fill in it with necessary items, and send it to the sales section of our company while enclosing your workpiece and its drawings.

貴 社 名			パーツフィーダ仕様 Specs of the parts feeder					
Name of your company						回 転 方 向 Rotational direction	時計・反時計・一任 Clockwise/Counterclockwise/Whatever	
住 所 Address	T			ボ ウ Bowl	ル	材 質 Material	アルミ・ステンレス・一任 Aluminum/Stainless/Whatever	
						内面処理 Inner surface treatment	ウレタン・ミガキ・一任 Urethane/Polished/Whatever	
	TEL FAX		リ ニ シュー Linear chute	アト	長 さ Length	mm · 一任 mm / Whatever		
御 担 当 者 Person in charge	部署				角 度 Angle	水 平 · 度 degrees from the horizontal line		
最終需要先 End user						容 B Capacity	リットル Liter	
御 引 合 い 先 Inquirer	希望納期 Desired delivery date		ホッ Hopper	パ	要 · 不 要 Required/Not required			
取扱ワーク Description of workpiece	名 称 Name					形 式 Model	SH- SHE-	
	材質/重量 Material and weight	/	g	オーバ	_	要	・ 不 要 ・ 一 任 uired/Not required/Whatever	
	バリ / 付着物 Burrs and adhering materials	有・無 / 有・ Exist/not exist	・無 ( )	フロ Overflow		Req		
	サンプル Sample	有(送 付 数 Taken (No. of samples	ケ)・無 s sent: )/Not taken	エスケー	プ		要・不要	
整 列 条 件 Sorting request	供給能力 Feeding capacity		個/列/分 Workpieces/line/min	メ ン Escapement	I Required/Not required		Required/Not required	
	供給列数 No. of feeding lines		列 Lines	■供給姿勢 Orientation request				
	達成率 Completion rate		%	上面より Top view		進行? Feedi	方向→ ng direction→	
電 源 Power source	電 圧 Voltage	AC · DC	V					
エ ア 限 Restriction on air use	エ ア 使 用 Use of air	可 MPa Possible: MPa or hig	以上·不可 gher/Impossible					
接 続 機 械 Connected machines	機 械 名 検査機・組立機・加工機( ) Name of the machine Inspection machine, assembly machine, ( )							
	仕 様 能 力 Capacity	タクト Takt time:	秒/個 sec/workpiece					
	稼働時間 Operation hours	hr /日 hr/day		側面より Side view		進行方向→ Feeding direction→		
	雰 囲 気 Environment		分塵・オイルミスト)有・無 ıst/oil mist Exist/not exist					
■部品形状・寸法								
Shape and size of parts								
				出口より				
				Viewed from the outlet				